(19) 世界知的所有権機関 国際事務局





(43) 国際公開日 2005 年1 月20 日 (20.01.2005)

PCT

(10) 国際公開番号 WO 2005/005061 A1

(51) 国際特許分類7: **B05D 3/02**, C08J 7/04, G02F 1/1335

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2004/003744

(22) 国際出願日:

2004年3月19日(19.03.2004)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

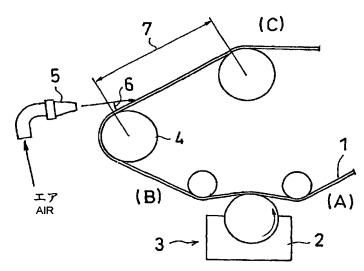
特願2003-195002 2003年7月10日(10.07.2003) JI

(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 日東電工 株式会社 (NITTO DENKO CORPORATION) [JP/JP]; 〒5678680 大阪府茨木市下穂積1丁目1番2号 Osaka (JP). (72) 発明者; および

[続葉有]

(54) Title: ROCESS FOR PRODUCING COATED SHEET, OPTICALLY FUNCTIONAL LAYER, OPTICALLY COMPENSATING PLATE, OPTICAL DEVICE AND IMAGE DISPLAY

(54) 発明の名称: 被膜シートの製造方法、光学機能層、光学補償板、光学素子および画像表示装置



(57) Abstract: A method of cleaning a coated sheet, characterized in that dry air is blown along the direction of the movement of a film to the surface of a coating layer where the solid content concentration and viscosity of the coating liquid are in specified ranges. According to this method, the accuracy in the thickness of the coating film in a large area is enhanced and the optical function characteristics can be made uniform in the plane. The velocity and temperature of the dry air and the thickness of the dried coating film are preferably in specified ranges. Such a coated sheet is very useful, as an optical material exhibiting excellent characteristics, especially for an optically functional layer to which the coated sheet is applied widely as a large area coated sheet, an optical device having such an optically functional layer, an optically compensating layer, and an optically compensating plate, and especially effective in an optical display where they are mounted.

(57) 要約: 本発明に係る被膜シートの洗浄方法は、塗工液の固形分濃度および粘度が所定の範囲内の状態を有する 塗膜層表面に、フィルムの走行方向に沿って乾燥風を吹き付けることを



- (74) 代理人: 鈴木 崇生, 外(SUZUKI, Takao et al.); 〒 5320011 大阪府大阪市淀川区西中島7丁目1-20 Osaka (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

一 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

特徴とする。この方法により、大面積の領域において、塗膜の厚み精度を向上させ、光学機能特性の面内における均一化が図れる。ここで、前記乾燥風の風速や風の温度、更には乾燥後の塗膜厚みが所定の範囲であることが好適である。特に、大面積の塗膜シートとしての用途が多い光学機能層やこうした光学機能層を有する光学素子、あるいは光学補償層、光学補償板では、優れた特性を有する光学材料として非常に有用であり、更にこれらを搭載した画像表示装置については、特に有効である。